

Rewizja do projektu nr 50 z dnia 22.01.2020 r.

Załącznik do pkt. Wyposażenie meblowe.

1. Zabudowa kuchenna szt.1 – POM. 103

Szafki kuchenne dolne płyta mdf gr 18mm: lakierowany mat. w kolorze RAL7032 (jasny szary) długości 320cm, głębokość 60cm korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dopasowanym do frontów o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Korpus dolnych szafek wysokości 73cm, cokół 10cm,

Szafki wyposażone w lodówkę w zabudowie podblatową o szerokości 59.8 cm, pojemność chłodziarki wynosi 110 l, a zamrażarki 15 l. Urządzenie posiada alarm otwartych drzwi i drzwi softClosing, które zawsze będą zamknięte. Lodówka posiada klasę energetyczną A++ i roczne użycie wynosi 140 kWh. Rozmrażanie automatyczne. Poziom hałasu 38dB, wysokość 82cm.

Szafki kuchenne górne, płyta mdf gr 18mm: fronty błyszczące w kolorze RAL 9001 (kremowy) długości 320cm,

korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dopasowanym do frontów o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany

Blat kuchenny: konglomerat w kolorze RAL 7013 (grafitowy), gr. ok. 4cm, szerokość 60cm, długość 320cm

Bateria kuchenna jednootworowa, stojąca, zasięg wylewki 170mm, całkowita wysokość 350mm, dźwignia z boku mieszacza, głowica ceramiczna – 2 szt.

Zlew kuchenny stalowy, jednokomorowy z ociekaczem i syfonem.

Umywalka ceramiczna wpuszczona w blat.

Ściana pomiędzy szafkami dolnymi a górnymi wykończona płyta z konglomeratu w kolorze RAL 7013 (grafitowy), gr. ok.3cm, szerokości 55cm, długości 320cm

Pozostałe informacje zgodnie z rysunkiem nr 9, zeszyt 9 architektura, projekt wykonawczy

2. Zabudowa kuchenna szt.1 – POM. 007

Szafki kuchenne dolne płyta mdf gr 18mm: lakierowany mat. w kolorze RAL7032 (jasny szary) długości 230 cm, głębokość 60cm korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dopasowanym do frontów o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Korpus dolnych szafek wysokości 73cm, cokół 10cm,

Szafki wyposażone w lodówkę w zabudowie podblatową o szerokości 59.8 cm, pojemność chłodziarki wynosi 110 l, a zamrażarki 15 l. Urządzenie posiada alarm otwartych drzwi i drzwi softClosing, które zawsze będą zamknięte. Lodówka posiada klasę energetyczną A++ i roczne użycie wynosi 140 kWh. Rozmrażanie automatyczne. Poziom hałasu 38dB, wysokość 82cm.

Szafki kuchenne górne, płyta mdf gr 18mm: fronty błyszczące w kolorze RAL 9001 (kremowy) długości 230 cm,

korpus szafki wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze dopasowanym do frontów o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafki łączony za pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia elementów korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Ściana tylna ma być wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany

Blat kuchenny: konglomerat w kolorze RAL 7013 (grafitowy), gr. ok. 4cm, szerokość 60cm, długość 230cm

Bateria kuchenna jednootworowa, stojąca, zasięg wylewki 170mm, całkowita wysokość 350mm, dźwignia z boku mieszacza, głowica ceramiczna – 1 szt.

Zlew kuchenny stalowy, jednokomorowy z ociekaczem i syfonem.

Ściana pomiędzy szafkami dolnymi a górnymi wykończona płyta z konglomeratu w kolorze RAL 7013 (grafitowy), gr. ok.3cm, szerokości 55cm, długości 230cm

Pozostałe informacje zgodnie z rysunkiem nr 8, zeszyt 9 architektura, projekt wykonawczy

3. Stolik 80 x 80 cm szt 2 – pom. 007 i 103

Wymiar dł.80 x szer.80 x wys.72-82 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

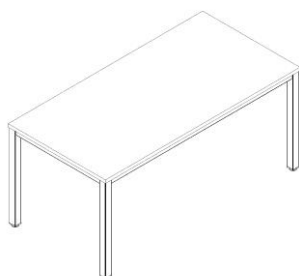
Stolik musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2017-02 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli. Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

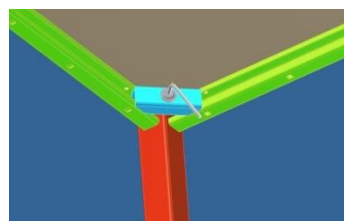
Blat stolika ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor grafitowy. Wąskie płaszczyzny zabezpieczone obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża ma dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Nie dopuszcza się wkręcania śrub bezpośrednio w płytę blatu ze względu na małą trwałość połączenia. Nogi mają być o przekroju kwadratowym o wymiarze 50x50mm z regulacją wysokości w zakresie 72-82cm. Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane metalowe odlewy lakierowane proszkowo w kolorze stelaża (rysunek), umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy ma odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo w strukturze matowej na kolor grafitowy.

Regulator wysokości – tworzywowy, kolor czarny.

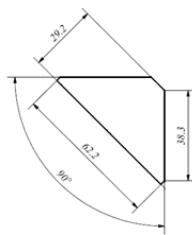
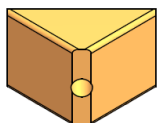
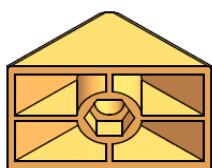
Rys. stolika



Rys. mocowania nogi



Rys. odlewu do mocowania nogi



4. Krzesło socjalne sklejka 7 szt. – POM. 007 i 103

Krzesło gościnne z podłokietnikami z poduszkami oparcia i siedziska:

wysokość całkowita 850 mm

wysokość siedziska 480 mm

szerokość siedziska 430 mm

szerokość całkowita 650 mm

głębokość siedziska 400 mm

ogólna głębokość 540 mm

wszystkie elementy stelaża wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL. 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego. powierzchnia aluminium polerowana, podstawa: stelaż 4-nożny jako dwa detale w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie 470 mm, przekrój poprzeczny pojedynczej nogi: kształt czworokąta z zaokrąglonymi krawędziami oraz dwoma wypukłymi bokami, nogi zwężające się ku dołowi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa PU w kolorze czarnym, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia, nogi w górnej części (pod siedziskiem) połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym wykonanym z aluminium o wym 460 x 140 x 20 mm, dopasowanym swoim kształtem tak, aby zapewnić sztywność konstrukcji, między siedziskiem a podstawą z aluminium znajduje się element z tworzywa PU w kolorze czarnym dystansujący i zabezpieczający przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania, stelaż aluminiowy połączony z nośnikami podłokietników, podłokietniki wykończone nakładką ze sklejki bukowej pokrytej laminatem HPL w kolorze białym.

Siedzisko wraz oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej.

Sklejka – warstwy łuszczki: 3 warstwy poprzeczne brzozone (w celu lepszej stabilizacji elementu), 5 warstw wzdłużnych bukowych

grubość łuszczki sklejki :1,2 mm

Materiał wierzchni : laminat HPL zgodnie z normą EN 438:2005

Grubość sklejki po sprasowaniu: 9 mm $\pm$ 0,5 mm

Gęstość sklejki: 800 kg /m³

Grubość laminatu : 0,5 mm

Faktura laminatu: drobnoziarnista, antypoślizgowa

Wąskie powierzchnie wykańczane poprzez olejowanie

Oszlifowane krawędzie i kanty dodatkowo owoskowane.

Krawędź przednia siedziska posiada zaokrąglenie w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała, na oparciu oraz siedzisku znajdują się nakładane poduszki tapicerowane na stałe mocowane do sklejki, poduszki wykonane ze sklejki pokrytej pianką poliuretanową oraz tkaniną o wysokich parametrach użytkowych, krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania pionowego bez ograniczeń ilościowych w celu ograniczenia powierzchni magazynowania

krzesło musi posiadać atest badań wytrzymałościowych, ocenę ergonomiczną oraz atest z badań odporności na zapalenie, a także atesty trudnopalności tkaniny i odporności na ścieranie

5. Lada recepcyjna szt.1 – POM. 004

W skład zestawu wchodzi:

Moduł narożny lady.

Moduł zamykający.

Bok zamykający.

Półka nadstawna.

Błat roboczy lady ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25 mm. Błat roboczy ma mieć głębokość roboczą 80cm. Błat ma być niezależny od głębokości boku lady, jednak nie może przestawać poza głębokość boku lady. Wysokość górnej powierzchni blatu ma wynosić 72 cm.

Front oraz boki lady mają być wykonane z płyty wiórowej gr. 50 mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia). Wymagane jest załączenie próbki materiału do oferty. Nie dopuszcza się okładania modułów lady betonem w miejscu ich montażu (np. beton architektoniczny).

Cokoł lady ma być wykonany z płyty mdf lakierowanej o grubości 25 mm. W cokołach mają być zamontowane regulatory poziomu. Poziomowanie w zakresie 0-25 mm ma się odbywać przy pomocy

klucza imbusowego i być możliwe od środka lady. Wysokość stopki regulatora ma wynosić 6 mm. Lada ma być wyposażona w oświetlenie LED, które powinno być zamontowane w cokole. Oświetlenie o temperaturze barwowej 6500K . Diody mają oświetlać cokół i powinny być zamontowane za listwą z plexi rozpraszającą oświetlenie w formie linii poziomej.

Przewody zasilające mają być prowadzone w narożnikach modułów lad i mają być zabezpieczone metalową osłoną. Lady zestawiane ze sobą powinny mieć możliwość szeregowego łączenia modułów oświetleniowych. Lada ma posiadać możliwość montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu. Lada ma posiadać pod blatem, na połączeniu z frontem lady, poziomy kanał kablowy. Ma on być jednocześnie elementem konstrukcyjnym. Kanał ma mieć w przekroju wym. 46x66 mm i ma być wykonany ze stali węglowej o grubości 1 mm, mieszczący elementy instalacji elektrycznej. Jest to kanał zamknięty dla użytkownika. Funkcję poziomego prowadzenia kabli mają spełniać metalowe elementy o głębokości 60 mm, zaczepiana do kanału kablowego.

W płytowych nogach lad pośrednich mają być zamontowane przepusty kablowe, umożliwiające poziome prowadzenia kabli.

Do zamknięcia zestawu lad należy zastosować bok zamykający wykonany w „betonie” tak jak front lady. Jednocześnie maskują one otwory konstrukcyjne występujące na nogach płytowych lad. W cokołach boków zamontowane jest oświetlenie. Boki mają mieć szerokość 85 cm oraz wysokość 94 cm.

Lada ma być wyposażona w nadstawkę płytową z blatem górnym i czołowym o wymiarach 110cm x 28 cm x 55 cm

Materiał wykończeniowy fornir o wybarwieniu dopasowany do kolorystyki okładziny ściennej.

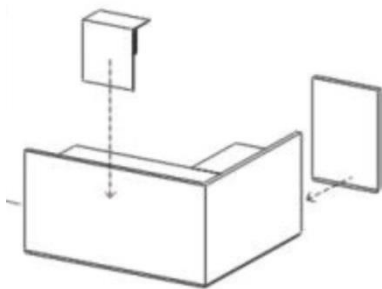
Bok zamykający ladę, lewy

Wymiary: 5x65x94cm

Bok zamykający wysokości 94cm wykonać z płyty wiórowej grubości min 50mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia).

Cokół frontowy lady wykonany z płyty MDF lakierowanej w strukturze mat o grubości 25 mm. W cokołach zamontowane stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Pod frontem zamontować podświetlenie LED w kolorze zimno-białym. Diody mają oświetlać krawędź listwy wykonanej z plexi w celu uzyskania efektu świecącej linii.

Przewody przystosowane do szeregowego połączenia z ladą do której będzie przystawiony bok. Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Element narożna lewa

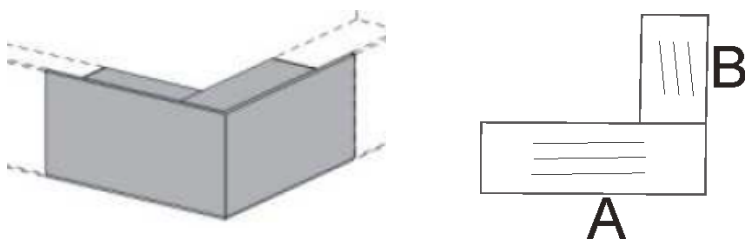
Wymiary: 205/205x65x94cm

Blat roboczy dzielony tworząc podział na prawe i lewe ramię. Blaty robocze lady wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm i głębokości 60cm. Blaty robocze w kolorze grafitowym zabezpieczyć od strony zewnętrznej obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Blaty robocze niezależne od głębokości boku lady i nie mogą przestawać poza głębokość boku lady. Wysokość górnej powierzchni blatu 72cm.

Front lady oraz prawy bok (patrząc od strony pracownika) o wysokości 94cm wykonać z płyty wiórowej grubości min 50mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia). Front składający się z dwóch elementów (prawy i lewy) łączyć ze sobą w sposób na uciós pod kątem 90° (nie dopuszcza się zestawiania prostych formatek ze sobą).

Cokoł frontowy lady wykonany z płyty MDF lakierowanej w strukturze mat o grubości 25 mm. W cokołach zamontowane stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Pod frontem zamontować podświetlenie LED w kolorze zimno-białym. Diody mają oświetlać krawędź listwy wykonanej z plexi w celu uzyskania efektu świecącej linii. Przewody zasilające prowadzone w narożnikach modułów lad i zabezpieczone metalową osłoną. W zestawach lad należy przewidzieć możliwość szeregowego łączenia oświetlenia. Lada z możliwością montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu (do wyboru przez Zamawiającego). Ladę wyposażać w poziomy kanał kablowy umiejscowiony pod blatem w miejscu łączenia się z frontem. Kanał w przekroju o wymiarach min 68x70mm wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm. Funkcję poziomego prowadzenia okablowania ma spełniać metalowa rynna o głębokości min 40mm i wysokości 45mm, montowana do kanału kablowego. W nogach pośrednich lady zamontować przepusty kablowe, umożliwiające poziome prowadzenie kabli.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Lada recepcyjna prawa z frontem i jednym bokiem wysokim

Wymiary: 205x65x94cm

Blat roboczy lady wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości 25mm, głębokości 60cm i szerokości 205cm. Błat roboczy w kolorze grafitowym zabezpieczyć od strony zewnętrznej obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Błat roboczy niezależny od głębokości boku lady i nie może przestawać poza głębokość boku lady. Wysokość górnej powierzchni blatu 72cm.

Front lady oraz prawy bok (patrząc od strony pracownika) o wysokości 94cm wykonać z płyty wiórowej grubości min 50mm obłożonej syntetycznym betonem wykonanym z mineralnej hydromasy związanej z naturalnym piaskiem marmurowym. Materiał ma posiadać strukturę betonu (widoczne zagłębienia).

Cokół frontowy lady wykonany z płyty MDF lakierowanej w strukturze mat o grubości 25 mm. W cokołach zamontowane stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Pod frontem zamontować podświetlenie LED w kolorze zimno-białym. Diody mają oświetlać krawędź listwy wykonanej z plexi w celu uzyskania efektu świecącej linii. Przewody zasilające prowadzone w narożnikach modułów ład i zabezpieczone metalową osłoną. W zestawach ład należy przewidzieć możliwość szeregowego łączenia oświetlenia. Lada z możliwością montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu (do wyboru przez Zamawiającego). Ladę wyposażać w poziomy kanał kablowy umiejscowiony pod blatem w miejscu łączenia się z frontem. Kanał w przekroju o wymiarach min 68x70mm wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm. Funkcję poziomego prowadzenia okablowania ma spełniać metalowa rynna o głębokości min 40mm i wysokości 45mm, montowana do kanału kablowego. W nogach pośrednich lady zamontować przepusty kablowe, umożliwiające poziome prowadzenie kabli.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



7. Biurko pracownicze 160x80x72 szt. 1 – POM. 003

Wymiary: dł.160 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2017-02 lub równoważną oraz PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

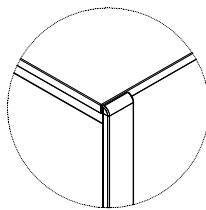
Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor szary. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor grafitowy. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem), zaokrąglone narożniki R20. Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażyć w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

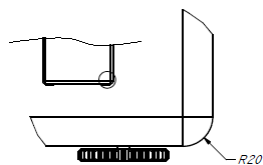
Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowch (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

Rys. biurka

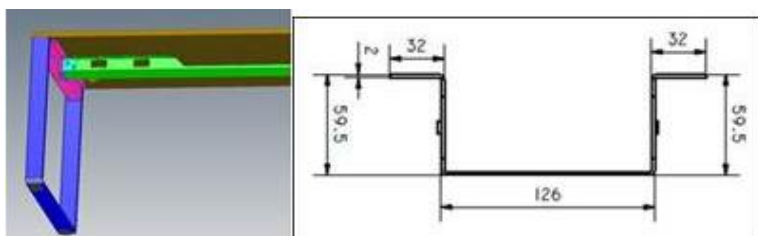
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



8. Szafa aktowa szt. 2 – POM. 003

Wymiary: szer.80 x gł.46 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze szarym o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szaf łączony za pomocą łącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna ma być wpuszczana w ściany boczne i wieńce korpusu. Kolorystyka ściany tylnej musi być zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany. Wszystkie zewnętrzne krawędzie korpusu zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

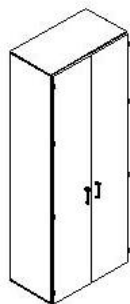
Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażać w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Szafa wyposażona w 5 półek płytowych wykonanych z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Półki należy wyposażać w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu. Półki z możliwością regulacji położenia na całej wysokości szafy co +/-32mm (nie dotyczy półek stałych).

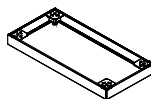
Szafę należy posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor szary. Cokół należy wyposażać w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Rys. szafy



Rys. cokołu



9. Szafa ubraniowa szt.1 – POM. 003

Wymiary: szer.80 x gł.46 x wys.178 cm + cokół 7 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Szafa musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną, wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Korpus szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze szarym o grubości min 18mm. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi. Korpus szafy łączony za

pomocą złączy mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściana tylna wpuszczana w nafrezowanie w ścianach bocznych oraz wieńcach korpusu. Kolorystyka ściany tylnej zgodna z kolorystyką korpusu szafy. Wieniec górny oraz dolny nakładany.

Fronty nachodzące na wieńce. Drzwi wyposażić w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia min 270°. Fronty zamykane zamkiem baskwilowym z wymienną wkładką patentową wyposażoną w dwa klucze łamane. Zamek ma posiadać możliwość zastosowania klucza master, który pozwala na otwarcie wielu zamków tym samym kluczem. We froncie prawym zamontowany uchwyt dwupunktowy o rozstawie 128mm zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym analogiczny uchwyt niezintegrowany z zamkiem.

Górną przestrzeń szafy wyposażić w półkę płytową wykonaną z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu i grubości min 25mm. Położenie półki powinno tworzyć przestrzeń segregatorową. Pozostałą przestrzeń garderobianą należy wyposażić w dwa metalowe chromowane wieszaki wysuwne typu „puzon”.

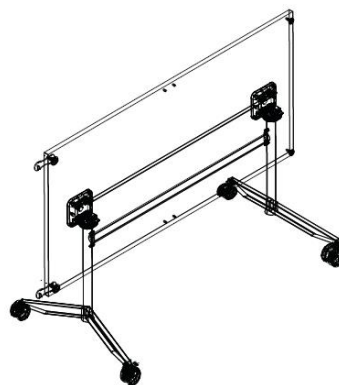
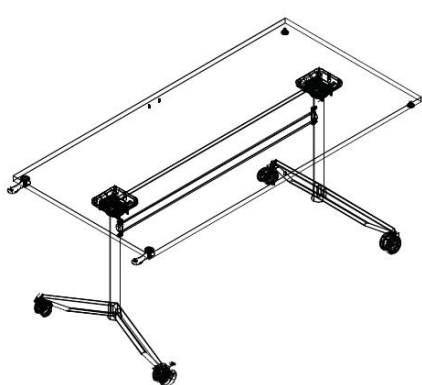
Szafę posadowić na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze matowej na kolor szary. Cokół należy wyposażić w stopki poziomujące w zakresie min 15mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy za pomocą klucza imbusowego. Wysokość cokołu 7cm.

Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

10. Stoły konferencyjne 24 szt. – POM. 116, 117, 118, 119.

Wymiary stołu: dł. 160 x gł. 80 x wys. 72 cm (dopuszczalna tolerancja +/- 5%) . Stelaż metalowy wykonany z nogi o średnicy 60mm. Do kolumny przyspawane 2 stopy metalowe z blachy wzmacniającej o grubości min 2mm. Stopy wyposażone w kółka jezdne – 2 kółka z hamulcem. Połączenie nogi i stopy musi się odbyć w środku profilu. Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego ma odbywać się od środka nogi. Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi. Do kolumny nogi przykręcona głowica z tworzywa sztucznego, do której przykręcony jest blat. Głowica wyposażona w mechanizm uchylania blatu o 90 stopni z funkcją blokady. Uchylenie blatu biurka musi odbywać się bez używania dodatkowych narzędzi. Konstrukcja stołu musi umożliwiać jego sztaplowanie szeregowo. Stelaż lakierowany proszkowo w strukturze mat na kolor grafit. Stoły wyposażone w system metalowych elementów przykręcanych za pomocą śruby do blatu, pozwalających na trwałe i szybkie łączenie stołów między sobą bez dodatkowych narzędzi. Blat wykonany z płyty min. 25 mm, wiórowej melaminowanej dwustronnie o klasie higieniczności E1 i podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą EN 14322. Kolor płyty dęb napolitano Pfleiderer GMBH F06/159. Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z

tworzywa sztucznego w kolorze płyty o grubości 2mm zaokrąglonej na krawędziach. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty, a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU, PUR lub EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek metalowych (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Nie dopuszcza się wkręcania śrub mocujących bezpośrednia w płytę blatu. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.



11. Fotele konferencyjne 100 szt. – POM. 116, 117, 118, 119

Korpus fotela wykonany z elementów stalowych – rurki, płaskowniki odpowiednio uformowane ze wspawanymi mocowaniami do przykręcania płozy. Całość zalana pianką poliuretanową odlewana w formie (środek spieniający wprowadzany metodą wtryskową). Korpus fotela tapicerowany, wewnętrzna część klejona, pokrowiec zapinany od dołu na zamek.

Podstawa: płozy wykonane z pręta stalowego o średnicy 12 mm ze stali nierdzewnej.

Podkładki pod płozy wykonane z tworzywa sztucznego zamocowane są od dołu płozy.

Możliwe sztaplowanie foteli do 4 sztuk.

Fotel musi posiadać certyfikat zgodności z normami: PN-EN 1728:2012, PN-EN 16139:2013_07, 1022:2007 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Tkanina kolor: czarny (o parametrach nie gorszych niż: Ognioodporna, Skład: 100% Trevira CS, Gramatura: 470 g/mb, Ścieralność: 100 tys. cykli Martindale.

Tkanina powinna posiadać certyfikat: OekoTex i oznakowanie ekologiczne EU.

Wymiary gabarytowe krzesła: [cm] -szerokość: 54 -głębokość: 63 -wysokość: 85 -gł. siedziska: 45 - wys. siedziska: 45



przykładowy rysunek

12. Fotele obrotowe - 14 szt. – POM. 110, 111, 112, 113, 114, 115, 003.

Fotele obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym odpornymi na uszkodzenia i zadrapania, osadzonymi na dwóch prętach stalowych mocowanych do mechanizmu krzesła, regulowanymi na wysokość w zakresie min. 75 mm. Wyposażone w specjalny siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 100 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w min.4 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała. Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej. Wyprofilowane siedzisko z polipropylenu o zwiększonej wytrzymałości z dodatkowym uźebrowaniem w części spodniej dającej większą elastyczność siedziska, z tapicerowaną poduszką o grubości min. 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała, np. podczas pisania. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska i oparcia. Poduszki oparcia i siedziska wykonane z pianki poliuretanowej wylewanej, trudnopalnej odpornej na odkształcenia, o podwyższonej twardości i elastyczności min. 40 %, odpornej na ściskanie wielokrotne – strata grubości zgodnie z normą EN ISO 3385. Oparcie z profilowanego tworzywa w kolorze grafitowo-czarnym z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z nakładaną tapicerowaną poduszką, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min.

75 mm poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach, w dolnej części oparcia co pozwala na regulację jego wysokości z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika. Na tylnej części oparcia zamontowany jest metalowy wieszak na marynarkę, malowany proszkowo w kolorze np. platyna metalik. Podstawa pięcioramienna o średnicy min. 620 mm wykonana ze stopu aluminium AL 226 metodą odlewania wysokociśnieniowego, malowana proszkowo w kolorze np. platyna metalik. dodatkowo polerowana i pokryta transparentnym lakierem poliestrowym barwionym np. w połysku. Lakier ma zwiększyć trwałość jednocześnie podnosząc walory estetyczne krzesła. Sposób wykończenia nie może mieć wpływu na cenę. Podstawa wyposażona w podwójne rolki samohamowne do podłóg twardych. Tkanina siedziska i oparcia o odporności na ścieranie min. 100 tys. cykli Martindale'a, skład 100% Polyester FR, waga 310g/m².

Kolor tapicerki grafit.

Krzesło musi posiadać:

- a) atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wymiarów, wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami: PN-EN 1335-1:2004, PN-EN 1335-2:2009, PN-EN 1335-3:2009, PN-EN 1022:2007
- b) ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r.,
- c) raport z badania odporności tkaniny na ścieranie min 100.000 cykli Martindale'a zgodnie z obowiązującymi normami BS EN ISO 12947-2: 1999 oraz trudnopalność
- d) atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego – Państwowy Zakład Higieny
- e) producent w/w produktu musi posiadać Certyfikaty ISO 9001, OHSAS 18001, PN-N 18001, ISO 14001 obejmujące: projektowanie, produkcję, sprzedaż i serwis foteli i mebli biurowych.



przykładowy rysunek

13. Stoły warsztatowe do profilatorni. – szt 36, POM. 014, 015, 016, 017, 018, 019.

Poz. Nr 9 – 183.d.18 Szczegółowego Harmonogramu Rzeczowo-Finansowego

Jest: Dostawa - stoły stalowe na kółkach 80 x 180

ma być: dostawa 36 stołów (przenośników) rolkowych

Punkt 13 w zał. Wyposażenie meblowe zastępuje się w całości następującą treścią:

dostawa wraz z montażem 36 stołów (przenośników) rolkowych, długość 5000 mm; szerokość 1000 mm; ręczna regulacja wysokości w zakresie min. 700 mm x maks. 1200 mm; nośność w zakresie: 300-400 kg/m²; rodzaj rolki: stalowe o średnicy 30 (przy rozstawie max 40 mm) - 50 mm (przy rozstawie max 60 mm); ramy i podstawy stalowe ocynkowane lub malowane proszkowo; nogi posadowione w otulinie gumowej zabezpieczającej podłogę przed zniszczeniem. W 12 stołach przewidziano możliwość bocznego pochylenia wraz z prowadnicą boczną jednostronną zabezpieczającą skrzynki przed wypadnięciem.

14. Zlewozmywaki, tzw.baseny do profilatorni – szt. 14, POM. 014, 015, 016, 017, 018, 019, 020.

Wymiary: 120 x70 x 45cm., Basen spawany.

Przetłoczenie spadek w kierunku syfony tzw. "koperta", komora basenu wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej AISI 304, Nogi z regulacją wysokości wykonane z profilu kwadratowego, z rantem 40 mm.

Otwór o śr. 30 mm pod baterie , Odpływ śr. 52 mm przystosowany do standardowych syfonów.

Blaty stołów z basenami wykonane są z blachy o grubości 1,5 mm.

wszystkie krawędzie wewnętrzne basenu są zaokrąglone promieniem R=20.

Błat w stosunku do korpusu wystaje 15 mm z boku, 30 mm z przodu i 80 mm z tyłu.

Maksymalne równomierne obciążenie blatów 1,2 kN.

Znakowanie z nazwą placówki laserowe - trwale na poszyciu mebla z przodu z prawej strony (nie naklejane).

15. Biurka w laboratoriach 120x80x72, 13 szt. POM. 110, 111, 112, 113, 114, 115.

Wymiary: dł.120 x szer.80 x wys.74 cm (tolerancja wymiarowa +/- 5%)

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011 lub równoważną, PN-EN 527-2:2017-02 lub równoważną oraz PN-EN 14073-2:2006 lub równoważną wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji) lub inną niezależną jednostkę certyfikującą, posiadającą uprawnienia do certyfikowania mebli.

Biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi.

Blat biurka ma być wykonany z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor szary. Wąskie płaszczyzny muszą być zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2mm w kolorze płyty. PCV zaokrąglone na krawędzi.

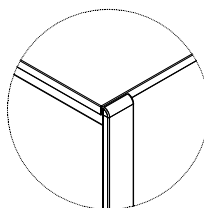
Stelaż w formie płóz musi być wykonany z profilu stalowego o przekroju 80x20mm i malowany proszkowo w strukturze matowej na kolor grafitowy. Stelaż biurka musi być przystający poza obrys blatu, przystający do krawędzi (zgodnie z rysunkiem), zaokrąglone narożniki R20. Narożniki stelaża zakończone metalowym ćwierćwałkiem malowanym proszkowo w kolorze stelaża (ze względów bezpieczeństwa nie dopuszcza się łączenia profili na prosto, ze względów estetycznych nie dopuszcza się widocznych spawów na łączeniach). Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy spełnia funkcję konstrukcyjną, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie może być mniejsza niż 120x55h (mm). Kanał kablowy należy połączyć z płozą za pomocą nakrętek, umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż poszczególnych elementów bez utraty stabilności. Płozy należy wyposażać w stopki poziomujące wykonane z tworzywa z regulacją w zakresie min 10mm. Stopki należy podkleić od spodu podkładkami filcowymi.

Montaż stelaża do blatu musi odbywać się za pośrednictwem wpustek tworzywowich (osadzonych na stałe w blacie) umożliwiających wielokrotny montaż oraz demontaż blatu bez jego uszkodzenia oraz utraty sztywności konstrukcji. Kształt oraz formę przedstawiono na rysunku.

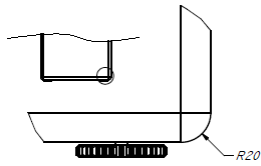
Rys. biurka



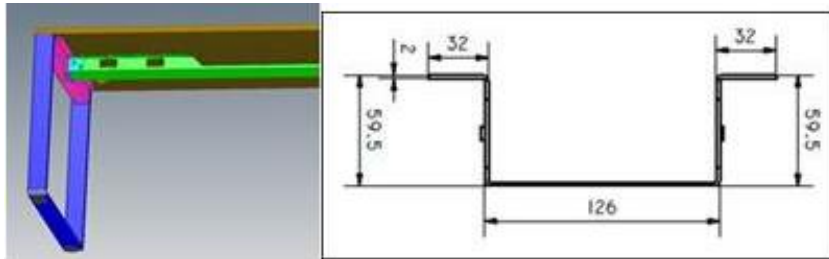
Rys. przestawiania stelaża przez obrys blatu biurka



Rys. zaokrąglenia stelaża w dolnej części



Rys. kanału kablowego



16. stół roboczy 120x70 h85cm, 12 szt. POM. 111, 112, 113, 114, 115.

Stół roboczy centralny - bez rantu tylnego.

Stół wykonany ze stali nierdzewnej.

Blat stołu – wykonany ze stali nierdzewnej – wzmocniony od spodu płytą podwójnie laminowaną.

Nogi stołu – wykonane z profili kwadratowych – stopki regulowane w zakresie od +25 mm do -5 mm.

Nogi łączone z blatem za pomocą śrub.

Podstawa stołu – usztywniona w górnej części metalową ramką lub profilem kwadratowym – prześwit między posadzką, a dolną krawędzią profilu.

Przykładowe zdjęcie:



17. stół roboczy 100x100 h85cm, 1 szt. POM. 110

Stół roboczy centralny - bez rantu tylnego.
Stół wykonany ze stali nierdzewnej.

Blat stołu – wykonany ze stali nierdzewnej – wzmocniony od spodu płytą podwójnie laminowaną.

Nogi stołu – wykonane z profili kwadratowych – stopki regulowane w zakresie od +25 mm do -5 mm.

Nogi łączone z blatem za pomocą śrub.

Podstawa stołu – usztywniona w górnej części metalową ramką lub profilem kwadratowym – prześwit między posadzką, a dolną krawędzią profilu.

Przykładowe zdjęcie:



18. szafki ubraniowe dla pracowników, 10 szt.



Szafka składa się z szafki górnej, szafki dolnej i siedziska. Wymiary szafki: szerokość 30cm, głębokość 50cm, wysokość wraz z ławką 200cm. Ławka na wysokości 40cm. Głębokość ławki 30cm.

Konstrukcja całej szafki wykonana z profili aluminiowych malowanych proszkowo.

Drzwiczki, podstawa, ściany boczne i tylna oraz półki wewnętrzne (1 półka w każdej szafce) góra szafki– wykonane z duroplastycznego laminatu wysokociśnieniowy wg EN 438, typu EDF produkowanego w prasach do laminatu w warunkach wysokiego ciśnienia i temperatury. Podwójnie utwardzone żywice poliuretanowo-akrylowe tworzą obustronnie wysoce odporną warstwę wierzchnią chroniącą przed wpływem warunków zewnętrznych. Płyty z obustronną warstwą dekoracyjną, a rdzeń wykonany w wersji o podwyższonej odporności ogniowa (badania ogniowe EN 13501-1,B-s2,d0). Grubość laminatu 10mm. Warstwa dekoracyjna w kolorze RAL7024

zawiasy wykonane ze stali nierdzewnej, niedostępne z zewnątrz, w szafce podwójny wieszak na ścianie bocznej, zamek mechaniczny:krzywkowy,

Rewizja do projektu nr 51 z dnia 22.01.2020 r.

Oświetlenie należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 12464-1:2012. W pomieszczeniach biurowych, laboratoryjnych, profilatoriach jako płaszczyznę pracy przyjęto blat biurka znajdujący się na wysokości 0,85m od podłogi. W pozostałych pomieszczeniach płaszczyznę obliczeniową przyjęto na wysokości podłogi. Współczynnik konserwacji opraw dla pomieszczeń biurowych przyjęto 0,8 natomiast w strefie magazynowej 0,7.

Rewizja nr 52 z dnia 22.01.2020 r.

Zamawiający potwierdza, że należy przyjąć na potrzeby wykonania regałów palety o specyfikacji podanej w projekcie wykonawczym, zeszyt 19 – specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych, specyfikacja nr B3-24 – wyposażenie meblarskie pkt. 2.2 strona 2 i jest to wymiar 100x100cm. Wysokość palety nie może przekroczyć 14,5cm.

Jednocześnie Zamawiający zmienia treść SIWZ poprzez rezygnację z zakupu i dostawy palet o w/w specyfikacji co zostało uwzględnione poprzez wykreślenie właściwych pozycji w :

-tabeli elementów scalonych nr „2”

-Szczegółowym Harmonogramie Rzeczowo-Finansowym.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że dokonuje zmiany treści Szczegółowego Harmonogramu Rzeczowo-Finansowego. Harmonogram po zmianie stanowi załącznik do niniejszego pisma.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż unieważnia treść odpowiedzi nr 107 (Wyjaśnienia i zmiana treści SIWZ z dn. 03.01.2020 r.)

Rewizja nr 53 z dnia 22.01.2020 r.

Zamawiający informuję, że w związku z udzielonymi odpowiedziami na pytania zadane przez oferentów wprowadzono odpowiednie zmiany w Tabelach Elementów Scalonych i Szczegółowym Harmonogramie Rzeczowo-Finansowym.

Dodatkowo Zamawiający odpowiednio rozbudował tabele w Szczegółowy, Harmonogramie Rzeczowo-Finansowym umożliwiając w sposób jednoznaczny i przejrzysty naniesienie kamieni milowych.